

Nominal dimension		Class M1		Class M2		Class M3		Class M4
Above	Up to and including	F ±	C ±	F ±	C ±	F ±	C ±	F and C ± ±
0	4,0	0,08	0,10	0,10	0,15	0,25	0,40	0,50
4,0	6,3	0,10	0,12	0,15	0,20	0,25	0,40	0,50
6,3	10	0,10	0,15	0,20	0,20	0,30	0,50	0,70
10	16	0,15	0,20	0,20	0,25	0,40	0,60	0,80
16	25	0,20	0,20	0,25	0,35	0,50	0,80	1,00
25	40	0,20	0,25	0,35	0,40	0,60	1,00	1,30
40	63	0,25	0,35	0,40	0,50	0,80	1,30	1,60
63	100	0,35	0,40	0,50	0,70	1,00	1,60	2,0
100	160	0,40 0,3%	0,50	0,70	0,80	1,30	2,0	2,5
160	-		0,4%	0,5%	0,7%	0,8%	1,3%	1,5%

Grenzmaße bei an Form gebundenen Maßen (F): Maße bei denen sich keine Einflüsse der Verformung auswirken, wie die Dicke des Austriebs oder seitlicher Versatz der Verschiedenen Formteile.

Grenzmaße bei an den Formschluß gebundenen Maßen (C): Maße, die sich ändern können durch unterschiedliche Dicke des Austriebs oder durch seitlichen Versatz der unterschiedlichen Formteile.

Die Maße für C und F können nur insoweit toleriert werden, wie sie unabhängig voneinander sind.